

BIGonDRY – profesionální sušárny řeziva do celého světa

- Požádat o nezávaznou nabídku a **seznámit se s produkty BIGonDRY by měl každý, kdo potřebuje sušit řezivo, tepelně ošetřit palety, kdo chce produkovat termodřevo a nebo jen sušit malé množství truhlářského řeziva.** Důvodem by mohl být už jen sám fakt, že značku BIGonDRY používá víc než 1000 zákazníků po celém světě a patří mezi ně i největší evropské producenti palet, jako SILVESTRI PALLETS, PGS GROUPE, nebo THYSSENKRUPP.
- **Ten, kdo nemá dostatek vlastního odpadního dřeva na vytápění sušárny,** ocení nabídku nejlevnější alternativy přímého horkovzdušného plynového topení, díky jeho nejvyšší efektivitě ze všech nabízených druhů topení.
- Integrované plynové topení je také ekonomické řešení pro každého, kdo staví novou sušárnu a nemá ve svém provozu zavedeno topení dřevem. Už při prvotní investici ušetří značnou částku za kotelnu a rozvody a během provozu šetří mzdu obsluhy kotelny.
- **Investice do vysokoteplotní komory na tepelné ošetření termodřeva začíná u BIGonDRY na úrovni 3 mil.Kč a průměrné náklady na ošetření 1 m³ řeziva činí cca 3,5 tis.Kč,** což je výzva pro všechny, kteří hledají nové zhodnocení řeziva.
- **Zužitkování zbytkového tepla mimo topnou sezónu přináší také problémy.** Řešením je zužítkovat zbytkové teplo na sušení dřeva na topení, sušení štěpky a biomasy, s tímto vám také pomůže společnost BIGonDRY.

Kdo je to BIGonDRY:

BIGonDry je italská výrobní firma sídlící nedaleko Padovy. Vyrábí sušící komory a zařízení na tepelné ošetření dřeva.

Výroba sušáren řeziva započala ve spol. BIGON-DRY v roce 2001. Od té doby vyprodukuje průměrně 80 komor za rok s ročním obrátem okolo 4 mil. EUR.

Vedle výroby sušáren firma také provozuje několik sušících komor a komoru na tepelné ošetření dřeva při vysokých teplotách. Celoročně suší řezivo a produkuje termodřevo na zakázku a při tom využívá získané zkušenosti při inovaci svých produktů.

BIGonDRY dodává své výrobky nejen po celé Evropě, ale také do Afriky, Spojených států, Jižní Ameriky, Japonska, Saudské Arábie a dalších destinací.



Sušárna řeziva BIGonDRY

Co BIGonDRY vyrábí:

BIGonDRY vyrábí kompletní program zařízení pro tepelné ošetření dřeva.

Hlavními produkty jsou klasické sušárny řeziva a palet, komory pro tepelné ošetření palet ISPM15 a komory pro ošetření dřeva při vysokých teplotách až 230°C, ve kterých se vyrábí tzv. termodřevo.

Dalšími produkty jsou vakuové sušárny, ocelové, nebo z nerezové oceli, kondenzační sušárny, pařící komory, sušárny štěpky a biomasy, sušárny dřeva na topení a tunelové sušárny.

Způsoby vytápění komor BIGonDRY:

Základ nabídky tvoří klasické horkovodní vytápění pomocí vody o teplotě 90°C. Sušárna může být napojena na stávající rozvod horké vody, nebo je součástí dodávky také kotel, ať už na dřevo, nebo biomasu, či plynový, nebo elektrický.

Zajímavou alternativou tvoří **přímé plynové horkovzdušné topení**, které je integrováno uvnitř sušících komor a nevyžaduje další investice do kotle, zásobníku horké vody a budovy kotelny. Přímé plynové topení je velmi efektivní, vyznačuje se nejvyšší účinností ze všech nabízených druhů topení.

Pro příklad - v tuzemských podmínkách při ceně 15,- Kč / m³ plynu jsou náklady na tepelné ošetření 3,- Kč na jednu paletu EUR 800 x 1200 mm, nebo 65,- Kč na 1 m³ řeziva.



Vakuová sušárna

Základní charakteristika sušáren:

Produkcce začíná na kapacitách od 3 do 15 m³ řeziva – tzv. mini-sušárny. Klasické komorové sušárny vyrábí společnost v kapacitách od 20 m³ do standardně 200 m³, nebo dle přání zákazníka.

Nosnou konstrukci tvoří lisované hliníkové profily, které BIGonDRY vyrábí na svých vlastních matricích.

Stěny komory jsou sestaveny z „nezávislých“ hliníkových kazet, které nesou izolační vrstvu. Tyto kazety se sestavují postupně na místě stavby. Zamezují tvorbě tepelných mostů a deformaci izolace.

Vnější povrchová úprava je provedena žebrovanými hliníkovými plechy. Žebrování odvádí možnou vnitřní kondenzaci.

Všechny spoje jsou tvořeny nerezovými šrouby. Tento systém umožňuje případné rozebrání a přemístění komory v budoucnu.

Sušárny obsahují všechny standardní prvky, jako řízení otáček ventilátorů, řízené větrací otvory, vlhčení nízkým (3 bar), nebo vysokým tlakem (80 bar), programy pro různé typy dřevin, sondy teploty dřeva, vzduchu, vlhkosti dřeva a vzduchu.

Pro šetrné, precizní a rovnoměrné sušení slouží také snímače rychlosti proudění vzduchu v jednotlivých vrstvách řeziva.

Řídicí systém je plně automatický. Všechny hodnoty sušení jsou během procesu zobrazeny graficky na obrazovce a obsluha může do procesu zasahovat, měnit parametry, upravovat a vytvářet nové programy.

Komory na ošetření dřeva při vysokých teplotách, tzv. Termodřevo:

Při teplotách nad 200°C vzniká vysoké riziko požáru v případě vniknutí kyslíku do komory. Komory musí být tedy naprosto vzduchotěsné, a to i po delší době provozu, při kterém uvnitř komory vzniká vysoce agresivní prostředí.

V BIGonDRY vyvíjeli a testovali tyto komory několik let, než se dopracovali ke spolehlivému funkčnímu řešení.

Komory jsou kompletně z nerezové oceli a všechny spoje jsou provedeny sváry. Komory se z bezpečnostních a časových důvodů vyrábí a kompletují ve výrobním závodě a k zákazníkovi se přepravují již hotové. Standardní kapacita je od 4 do 25 m³ řeziva.

Nejčastější způsob vytápění je integrované přímé plynové topení.

Informace o dalších produktech BIGonDRY, tabulky spotřeby plynu, energetickou náročnost, nabídky zařízení, referenční návštěvy a bližší technické informace Vám po celé České i Slovenské republice zprostředkuje Freewood s.r.o., www.freewood.cz.



Vysokoteplotní komora na ošetření dřeva teplotami nad 200°C



Montáž sušárny, hliníkové kazety s izolací